

Patent number:

JP2000010338

Publication date:

2000-01-14

Inventor:

OKUDA TOSHIYUKI; SUDA HIROSHI; TAGUCHI

YOSHITAKA

Applicant:

CHUKYO YUSHI KK

Classification:

- international:

G03G9/08; G03G9/09

- european:

Application number: JP19980192422 19980622

Priority number(s):

Abstract of JP2000010338

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a toner requiring no oil applying device, excellent in transparency, having a wide fixing temperature area and excellent in offset resistance. SOLUTION: A toner contains a waxy product material obtained by reacting (a) one kind or two or more kinds of long chain alkyl alcohol or amine or fluoroalkyl alcohol or amine, (b) an unsaturated polyhydric carboxyllc acid or the anhydride and (c) synthetic hydrocarbon wax having a melting point of 50 to 150 deg.C or an additional product material obtained by reacting this, a fluoroalkyl compound, a siloxane compound or a fluorosiloxane compound under the presence of a free radical.

Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出屬公開番号 特開2000-10338

(P2000-10338A)

(43)公開日 平成12年1月14日(2000.1.14)

(51) Int.CL7

識別配号

FΙ

デーマフート*(参考)

G03G 9/08 9/09 G03G 9/08

365 2H005

361

審査請求 未請求 請求項の数5 PD (全 5 頁)

(21)出願番号

特額平10-192422

(71)出版人 598000154

中京油脂株式会社

(22)出庭日

平成10年6月22日(1998.6.22)

愛知與名古屋市中川区富川町2丁目1番地

(72)発明者 奥田 敏行

爱知県名古屋市中川区宮川町2丁目1番地

中京油脂株式会社内

(72) 発明者 須田 浩

愛知県名古風市中川区富川町2丁目1番地

中京油脂株式会社内

(72)発明者 田口 義高

愛知県名古屋市中川区宮川町2丁目1番地

中京油脂株式会社内

Fターム(参考) 2H005 AA08 AB02 CA12 CA13 CA14

CA28 CA30 DA04 DA06

(54) 【発明の名称】 トナー組成物

(57) 【要約】

【課題】 オイル塗布装置を必要とせず、透明性に優れ、且つ広い定着温度域をもち耐オフセット性に優れたトナーを得ること。

【解決手段】 長鎖アルキルアルコールまたはアミンもしくはフルオロアルキルアルコールまたはアミンのうち1種または2種以上(a)、不飽和多価カルボン酸またはその無水物(b) および融点50~150℃の合成炭化水素ワックス(c)を反応させることによって得られるワックス状生成物、もしくはこれとフルオロアルキル化合物、シロキサン化合物またはフルオロシロキサン化合物とを遊離基存在下で反応させることによって得られる付加生成物を含有したトナーとする。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 長鎖アルキルアルコールまたはアミンも しくはフルオロアルキルアルコールまたはアミンのうち 1種または2種以上(a)、不飽和多価カルボン酸または その無水物 (b) および融点50~150℃の合成炭化 水素ワックス(c)を反応させることによって得られる ワックス状生成物を含有することを特徴とする電子写真 に適したトナー組成物。

【請求項2】 請求項1で得られるワックス状生成物 と、フルオロアルキル化合物、シロキサン化合物または 10 フルオロシロキサン化合物とを遊離基存在下で反応させ ることによって得られる付加生成物を含有することを特 徴とする電子写真に適したトナー組成物。

【請求項3】 上記合成炭化水素ワックス (c) がポリ エチレンワックス、ポリプロピレンワックス、フィッシ ャートロプシュワックス、αーオレフィンのいずれか1 種または2種以上の混合物であることを特徴とする請求 項1記載の電子写真に適したトナー組成物。

【請求項4】 フルオロアルキル化合物が二重結合、カ ン原子を含むものである請求項2記載の電子写真に適し たトナー組成物。

【請求項5】 シロキサン化合物やフルオロシロキサン 化合物が下記式

【化1】

(式中、m, nは整数、R1, R2, R3は水素、アル 30 キル、フルオロアルキル、アルケニル、アルキルエステ ル、フルオロアルキルエステル、アルキルエーテル、メ タクリル、エポキシ基を示す〕で示されるものである請 求項2記載の電子写真に適したトナー組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電子写真方式によ るトナー、特にフルカラー画像形式に用いられるカラー トナーに関する。

[0002]

【従来の技術】近年、電子写真方式を用いた複写機やプ リンターが普及してきているが、これに伴い複写機また はプリンターの多機能化を目的として低エネルギー化、 高速化、あるいは定着ロールの簡素化による機械コスト の低減などが望まれている。さらに複写機やプリンター に使用される電子写真用トナーには定着温度が低く、耐 オフセット性にすぐれ、且つ定着強度の優れたものが望 まれている。

【0003】一般に、フルカラー画像はマゼンダ、シア

複数回に分けて転写材に加熱融解して転写し、画像を形 成するものであり、ここで用いられるトナーは加熱した 際の溶融性および混色性が良いことが必要であり、且つ 軟化点および溶融粘度が低いことが要求される。また、 原稿に忠実なカラー画像を得るため、シャープメルト性 が高いことが望まれるが、このようなシャープメルト性 トナーは定着ロールとの親和性が高くてオフセットが生 じやすく、また、カラー画像の定着装置においては転写 材上に複数のトナー層が形成されるために特にオフセッ トしやすくなってしまう。

【0004】ここで、このオフセット現象を防ぐ方法と して従来、定着ローラーからのトナーの離型性を向上さ せるため、離型剤としてシリコーンオイルのようなもの を定着ローラーに途布することが行われている。しかし ながら、このようなオイル等の離型剤を用いた画像形成 方法では、本体の構成が複雑になることやオイル塗布に よるローラーの短寿命化などの問題が生じていた。

【0005】さらに複写機の高級化にともない両面コピ ー機や原稿自動送り装置を搭載した複写機が広く普及し ルボニル基またはエポキシ基などの官能基や他のハロゲ 20 てきており、上記のオイルの如き離型剤をローラーに塗 布するシステムでは、2回目の定着時に先に定着してい る画像のトナーの一部がオフセットしやすくなってしま うといった問題も生じている。

> 【0006】上記のような問題に対し、例えば特開平3 -50559、特開平4-362953、特公平6-7 3023、特公平7-104616、特開平8-220 808で開示されているようにトナー中にワックス状の 離型剤を含有させ、オイル塗布を必要としないものが種 々提案されている。

【0007】しかしながらこのようなトナーにおいて は、離型性や定着後の透明性が不十分であり、さらにワ ックスのパインダー樹脂との分散性や相溶性に問題があ るためにトナー中の離型剤の含有量にばらつきが出てし まい、これが定着性に悪影響を与えてしまうといった問 題も残されており、さらなる改善が待たれている。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、従来の技術 における上記のような問題を解決しようとするものであ り、透明性に優れ、且つ広い定着温度域をもち耐オフセ 40 ット性に優れたトナーを提供することである。

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明によれば、長鎖ア ルキルアルコールまたはアミンもしくはフルオロアルキ ルアルコールまたはアミン(a)、不飽和多価カルボン 酸またはその無水物 (b) および融点50~150℃の 合成炭化水素ワックス(c)とを反応させることによっ て得られるワックス状生成物、またはこのワックス状生 成物とフルオロアルキル化合物、シロキサン化合物また はフルオロシロキサン化合物とを遊離基存在下で反応さ ン、イエローおよびブラックの4種のトナーをそれぞれ 50 せることによって得られる付加生成物をトナー中に含有

させることにより、広い定着温度域をもち、かつ透明性 に優れたトナーを得ることができる。

【0010】これにより、複写機の低エネルギー化はも ちろんのこと、高速化や両面印刷時に起こるオフセット を防止することができる。

【0011】以下、本発明を詳細に説明する。

【0012】本発明におけるワックス状生成物は、不飽 和多価カルボン酸またはその無水物(b)をアルコール またはアミン類(a)を用いて修飾し、つぎにこれを遊 か、もしくは先に遊離基存在下で合成炭化水素ワックス (c) に不飽和多価カルボン酸またはその無水物(b) を付加させてからアルコールやアミン類(a)と反応さ せることによって得ることができる。ここで、合成炭化 水素ワックス(c)としてαーオレフィン類を用いた場 合には不飽和多価カルボン酸またはその誘導体との反応 に遊離基を使用せずともよく、高温におけるエン反応も 利用することができる。また、上記3成分(a)、

(b)、(c)の量的関係は特に限定されるものではな いが、高い離型性能やバインダー樹脂への分散、相溶性 20 能を発揮させるため、合成炭化水素ワックス(c)に対 して不飽和多価カルボン酸(b) O. 5~1. 5モル当 最、アルコールやアミン類 (a) 0. 2~3. 0モル当 量使用することが好ましい。

【0013】アルコールやアミン類(a)としては、例 えば、オクタノール、ドデカノール、ステアリルアルコ ール、ノナコサノール、ペンタデカノール、Nーメチル ヘキシルアミン、ノニルアミン、ステアリルアミン、ノ ナデシルアミンなどの長鎖アルキル鎖をもつものを使用 ノール、2- (パーフルオロヘキシル) エタノール、2 - (パーフルオロオクチル) プロパノール、1 H、1 H, 7H-ドデカフルオロヘプタノール、4, 4-ヘキ サフルオロイソプロピリデンジフェノール、2,2, 3, 3, 3-ペンタフルオロプロピルアミン、フルオロ アニリンなどのフルオロアルコールやアミン類などの1 種または2種以上の混合物が使用できる。

【0014】不飽和多価カルボン酸またはその無水物 (b) としては、たとえばマレイン酸、無水マレイン 酸、イタコン酸、無水イタコン酸、シトラコン酸、無水 40 シトラコン酸などの1種または2種以上の混合物が使用 できる。アルコールやアミン類(a)を用いて修飾する 場合において、その反応性が優れている点から、無水物 が好ましい。

【0015】本発明に使用する合成炭化水素ワックス (c) としては、ポリエチレンワックス、ポリプロピレ ンワックス、フィッシャートロプシュワックス、αーオ レフィンなどがあげられるが、上記のような反応を行っ た場合、一部未反応のものが残り、融点が低く特に液状 の汚染やトナーのプロッキングが生じてしまう場合があ り、一方、融点が高いワックス類を用いた場合には反応 生成物自体の融点が高くなり、低温における定着性が悪 くなってしまう。よって、本発明に使用する合成炭化水 素ワックスとしては融点が50~150℃のものが好ま

【0016】遊離基を存在させる方法として有機過酸化 物を使用するが、ジターシャリーブチルパーオキサイ ド、ターシャリープチルハイドロパーオキサイド、ジク 離基存在下で合成炭化水素ワックス (c) に付加させる 10 ミルパーオキサイド、ターシャリーブチルクミルハイド ロパーオキサイド、クミルハイドロパーオキサイド、 2, 5-ジメチルー2, 5-ジ (ターシャリープチルパ ーオキシ) ヘキサン、2, 5-ジメチルー2, 5-ジ (ターシャリープチルパーオキシ) ヘキシンー3、ター シャリープチルパーオキシイソプロピルモノカルボナー ト、1、1-ビス (ターシャリープチルパーオキシ) 3, 3, 5-トリメチルシクロヘキサン、メチルエチル ケトンパーオキサイドなどの1種または2種以上の混合 物が使用できる。

【0017】本発明において、遊離基存在下での付加に 使用できるフルオロアルキル化合物としては、例えば1 ーメトキシー (パーフルオロー2ーメチルー1ープロペ ン)、ヘキサフルオロアセトン、3-パーフルオロオク 5H-オクタフルオロペンチルオキシ)-1,2-エポ キシプロパン、3-(2,2,3,3-テトラフルオロ プロポキシ) -1. 2-エポキシプロパン、2-(パー フルオロプチル) エチルブロマイド、パーフルオロオク チルプロマイドなどの1種または2種以上の混合物が使用 することができ、また2- (パーフルオロブチル) エタ 30 できる。また、長いフルオロアルキル鎖をもつものほど 効果を発揮するものであるが、長いアルキル鎖を持つも のほど反応性は低くなり、系内に未反応物が残ることと なる。よって好ましくは沸点が200℃以下で反応終了 後に容易に留去できるものが望ましい。

> 【0018】また、ポリシロキサン化合物、フルオロシ ロキサン化合物として、例えば下記の一般式で示される さまざまな種類のものを使用することができる。

[0019]

【化1】

【0020】 (式中、m, nは整数、R1, R2, R3 は水素、アルキル、フルオロアルキル、アルケニル、ア ルキルエステル、アルキルエーテル、メタクリル、エポ キシ基を示す。〕また、上記の一般式で示されるもの以 外にも、環状のシロキサン化合物も使用することができ る。反応終了後、一部未反応のフルオロアルキル化合 物、シロキサン化合物、またはフルオロシロキサン化合 物が付加生成物中に残る場合があり、これがトナーの耐 ブロッキング性に悪影響を与えてしまうことが考えられ る。よって好ましくは沸点が200℃以下で反応終了後 のものを用いたときにはこの未反応物により定着ロール 50 に容易に留去できるものを使用することが望ましい。

【0021】本発明では上記ワックス状生成物または付 加生成物をトナー100重量部中に0.5~20重量 部、さらに好ましくは1~10重量部添加することによ り、効力を発揮するものである。

【0022】次に上記ワックス状生成物または付加生成 物を含有するトナーについて以下説明する。

【0023】本発明に使用されるパインダー樹脂とし て、トナー用に一般に使用されるポリエステル系樹脂を 含むさまざまな低軟化点熱可塑性樹脂を用いる事ができ ンダー樹脂への分散性が良好であり、トナー粉砕時にお ける離型剤の離脱現象を防止することができる。また、 本発明におけるワックス状生成物または付加生成物は溶 融粉砕トナーに限定されるものではなく、重合トナーに も使用することができる。

【0024】本発明に使用される着色剤としてはカーボ ンプラック、ランプブラック、鉄黒、群青、ニグロシン 染料、アニリンブルー、フタロシアニンブルー、フタロ シアニングリーン、ハンザイエローG、ローダミン6 G、レーキ、カルコオイルブルー、クロムイエロー、キ 20 ナクリドン、ベンジジンイエロー、ローズベンガル、ト リアリルメタン系染料、モノアゾ系、ジスアゾ系、染顔 料など従来知られているいかなる染顔料をも単独もしく は混合して使用することができる。これら着色剤の使用 量はパインダー樹脂に対して通常1~30wt%、好ま しくは3~20wt%である。

【0025】荷電制御剤としてはできるだけ無色のもの が好ましく、サリチル酸やサリチル酸誘導体などの亜鉛 塩などを使用することができる。

アなどの無機微粒子およびそれらを疎水化したもの、シ リコーン樹脂、フッ素系樹脂などの有機微粒子、高級脂 肪酸の金属塩等の滑剤などがある。

【0027】以上、これまで挙げたトナーの構成材料と 本発明によるワックス状生成物または付加生成物とを混 練してトナーとして評価した結果、低分子量ポリエチレ ン、低分子量ポリプロピレンやカルナパワックスを離型 剤として配合したトナーに比べて透明性、低温における 定着性に優れたトナーを得ることができた。

本発明を説明するが、本発明はこれらに限定されるもの ではない。

[0029]

【実施例】

【0030】 製造例1

炭素数50の未端アルコール型ワックス(ペトロライト 社製品、商品名ユニリン100アルコール、分子量10 0) 100 重量部をフラスコに仕込み、120℃に加熱 した後、撹拌下でこれに無水マレイン酸(分子量98)

ぎにこれに融点95℃のフィッシャートロプシュワック ス(サゾール社製品、商品名サゾール・ワックスH1、 分子量680) 120重量部を添加して150℃に加熱 し、ジクミルパーオキサイド(日本油脂製品、パークミ ルD、分子量270)5重量部とキシレン10重量部の 溶液を1時間かけて滴下後1時間熟成した。 ついで減圧

下で溶媒や開始剤の分解生成物を留去して目的とするワ

ックス状生成物を得た。 【0031】 製造例2

る。上記ワックス状生成物または付加生成物は各種バイ 10 第1級ステアリルアミン(花王製品、商品名ファーミン 80、分子量270)100重量部をフラスコに仕込 み、120℃に加熱した後、撹拌下でこれに無水マレイ ン酸40重量部を添加し、120℃で2時間反応させ た。つぎにこれに融点94.2℃のポリエチレンワック ス(ペトロライト社製品、商品名ポリワックス600、 分子量600) 300重量部を添加して150℃に加熱 し、ターシャリープチルパーオキシイソプロピルモノカ ルボネート (日本油脂製品、パープチル I、分子量16 0) 8重量部とキシレン25重量部の溶液を1時間かけ て滴下後1時間熟成した。ついで減圧下で溶媒や開始剤 の分解生成物を留去して目的とするワックス状生成物を 得た。

【0032】 製造例3

融点105℃のフィッシャートロプシュワックス(日本 精蝋製品、商品名FT-100、分子量700) 100 重量部をフラスコに仕込み、150℃に加熱した後、無 水マレイン酸15重量部およびターシャリープチルパー オキシイソプロピルモノカルボネート5重量部とキシレ ン20重量部の溶液を1時間かけて滴下した。つぎに1 【0026】外添剤としてはシリカ、アルミナ、チタニ 30 時間熟成した後、溶媒を減圧下で留去し、1ーオクタノ ール (分子量130) 10重量部を加えて150℃で6 時間撹拌した。

【0033】つぎに上記で得たワックス状生成物100 重量部に対して沸点153℃の液状シリコーン(信越化 学製品、商品名KF-96L-1.0CS、分子量24 0) 10 重量部を添加し、これに1, 1-ビス (ターシ ャリープチルパーオキシ)3,3,5ートリメチルシク ロヘキサン (日本油脂製品、パーヘキサ3M、分子量3 03)7重量部を150℃で1時間かけて滴下した。滴 【0028】次に製造例、実施例および比較例をあげて 40 下終了後、150℃で1時間熟成し、溶媒および未反応 のシリコーン、開始剤の分解生成物等を減圧下で留去し てワックス状のシリコーン付加物を得た。

【0034】 製造例4

製造例2で用いた融点94℃のポリエチレンワックス1 00重量部をフラスコに仕込み、150℃に加熱した 後、無水マレイン酸15重量部およびターシャリープチ ルパーオキシイソプロピルモノカルボネート5重量部と キシレン20重量部の溶液を1時間かけて滴下した。つ ぎに1時間熟成した後、2,2,3,3,4,4,5,

20重量部を添加し、120℃で2時間反応させた。つ 50 5-オクタフルオロー1-ペンタノール(分子量23

2) 10重量部を加えて150℃で6時間撹拌し、溶媒 を減圧下で留去して目的とするワックス状生成物を得 た。

【0035】 実施例1

上記製造例1で得たワックス状生成物3重量部、ポリエステル樹脂(Tg62℃)90重量部およびキナクリドン顔料10重量部を200℃で溶融混練し、冷却後に粉砕分級し、平均粒子径12μmのトナーを得た。このトナーを10g/m2処理されるようにPPC紙に塗布し、ヒートロール温度を可変可能に改造した市販複写機の定着部(ヒートロール径:25mm、材質:フッ素樹脂コート)に紙送り速度120mm/secにて送り、定着可能な温度域を目視にて確認した。これにより得たトナーの定着温度域は155~190℃であった。また、上記トナーをOHPシートにヒートロール温度190℃で定着させ、オーバーヘッドプロジェクターにて投影してみたところ優れた透明性を有していた。

【0036】 実施例2

実施例1で使用したワックス状生成物を製造例2で得た ものに変えた以外は実施例1と同様の評価を行った。こ 20 こで得たトナーの定着温度域は160~190℃であ り、透明性は実施例1と同等であった。

【0037】 実施例3

実施例1で使用したワックス状生成物を製造例3で得たものに変えた以外は実施例1と同様の評価を行った。ここで得たトナーの定着温度域は145~190℃と実施例1に比べてより低温での耐オフセット性に優れ、透明性は同等であった。

【0038】 実施例4

実施例1で使用したワックス状生成物を製造例4で得たものに変えた以外は実施例1と同様の評価を行った。ここで得たトナーの定着温度域は145~190℃であり、透明性は同等であった。

【0039】 比較例1

ン顔料10重量部を200℃で溶融混練し、冷却後に粉 比較試料としてワックス状生成物の代わりにカルナパワ 砕分級し、平均粒子径12μmのトナーを得た。このト ックス1号を用いた以外は実施例1と同様の評価を行った。この時の透明性は実施例1と同等であったものの、し、ヒートロール温度を可変可能に改造した市販複写機 10 定着温度域は185~190℃と実施例1、2に比べての定着部(ヒートロール径:25mm、材質:フッ素樹 非常に狭く、これ以下の温度では定着ロールの汚染や基 材のロールへの巻き付きなどがみられた。

【0040】 比較例2

ワックス状生成物の代わりに低分子量ポリプロピレンワックス(三洋化成製品、商品名ピスコール550P)を用いた以外は実施例1と同様の評価を行った。この時の定着温度域は155℃から190℃と実施例1と同様であったが、透明性に劣る結果となった。

[0041]

【発明の効果】本発明のワックス状生成物または付加生成物をトナー中に含有させることにより、広い定着温度域をもち耐オフセット性に優れ、且つ透明性に優れたトナーを得ることができる。よって、このトナーを用いる電子写真システムはオイル塗布装置を必要とせず、機械コストの削減、小型化を達成できる。また、透明性や定着性、特に低温定着性に優れているため、低エネルギー化、高速化に対応でき、カラートナーを用いるフルカラー電子写真システムに最適である。